



Многопозиционные установки с делительным поворотным столом

Эффективная очистка в рамках цикла вращения.



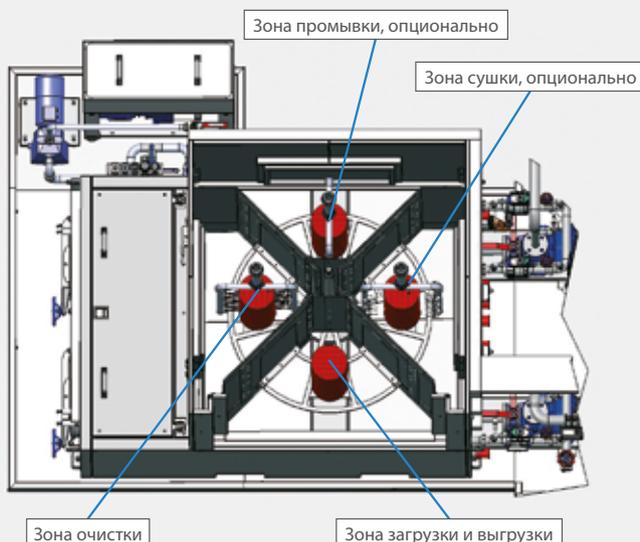
Twister

Области применения и преимущества

- Оптимальная степень чистоты деталей для большей безопасности технологических процессов
- Компактное решение для очистки деталей и небольшая занимаемая площадь
- Простая интеграция в роботизированные модули и производственные линии
- Автоматизированная и ручная загрузка
- Загрузка и выгрузка на одной позиции
- Большие партии при коротких циклах
- Возможность использования с системами высокого давления и системой трубок

Пример конструкции

Индивидуальная адаптация зон обработки



Технология очистки

- Расположенные по кругу зоны обработки
- Вращающаяся платформа для крепления и транспортировки деталей
- Очистка распылением с помощью вращающейся в вертикальном направлении системы сопел
- Очистка деталей со всех сторон благодаря специальной системе сопел
- Одновременная обработка деталей в одной рабочей камере
- Адаптация сопел и сопловой рамки к детали
- Возможно изменение полезных размеров, нагрузки и производительности насоса



Этапы процесса

- Этапы технологического процесса выполняются в одной камере в разных зонах обработки
- Мойка, промывка (опционально), сушка (опционально)
 - Индивидуальная адаптация зон обработки



Опции и дополнения

- Высокомощная система сушки для деталей со сложной геометрией
- Увеличенная производительность насоса
- Системы ухода за ваннами
- Безопасность процесса: Libelle Cleaner Control, Libelle Oil Control, Libelle Data Control, дистанционная диагностика
- Регулирование каскада
- Манипуляторы: порталный погрузчик, робот
- Поддон ванны
- Возможность использования с системами высокого давления и системой трубок
- Другие компоненты системы



Smart Cleaning

Интеллектуальная очистка благодаря приложениям BvL и интеграции в цифровую сеть! Прозрачные технологические данные для опережающей диагностики и технического обслуживания установки: эффективность и автоматика.

Технические данные

Краткое описание

TwisterRT представляет собой многопозиционную установку с круглым делительным столом, в которой изделия транспортируются через зоны обработки посредством вращающейся платформы.

Зона загрузки и разгрузки совпадают. Очистка производится посредством системы вращающихся сопел с приводом.

Установка

Система очистки: очистка распылением при помощи плоскоструйных сопел

Принцип действия: круглый стол с несколькими камерами обработки и системой вращающихся сопел

Количество баков: системы с одним и несколькими баками

Загрузка: фронтальная загрузка и выгрузка на одной позиции

Корпус установки: нержавеющая сталь

Изоляция бака: нержавеющая сталь

Управление: Siemens Simatic с сенсорной панелью Siemens

Контроль ванны: Libelle Fluid Control

Пример установки TwisterRT	Единица измерения	
Полезный диаметр	мм	200
Полезная высота	мм	600
Грузоподъемность	кг	20
Объем бака I и II	л	660
Другие технические характеристики и сведения о работах, выполняемых заказчиком, предоставляются по запросу		

Подробные виды



Вид зоны загрузки и выгрузки: здесь со специальным держателем деталей

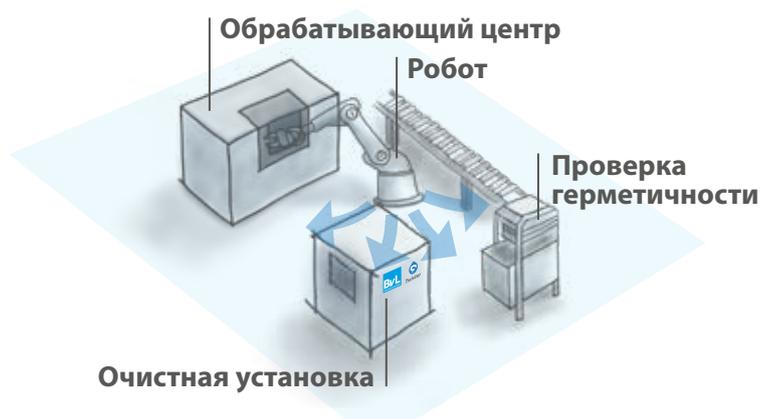


Вид зоны сушки: сушка с системой вращающихся сопел и мощным компрессором бокового канала

Все в одном!

Twister легко интегрируется в ваш производственный процесс. Все места сопряжения идеально совместимы. Компания **BvL**, обладающая многолетним опытом работы в условиях высочайших требований, предлагает стандартизированные высокотехнологичные установки, которые могут быть адаптированы к индивидуальным условиям. Как результат: клиент получает модульное решение, в точности соответствующее выполняемым задачам.

Пример технологического процесса: использование в роботизированных модулях



Идеальная чистота при минимальной площади



BvL Oberflächentechnik GmbH
 Grenzstr. 16
 48488 Emsbüren
 Германия
 Тел.: +49 (0) 5903 951-60
 Факс: +49 (0) 5903 951-90
 Эл. почта: info@bvl-group.de
 Веб-сайт: www.bvl-group.de

Pure Technology.